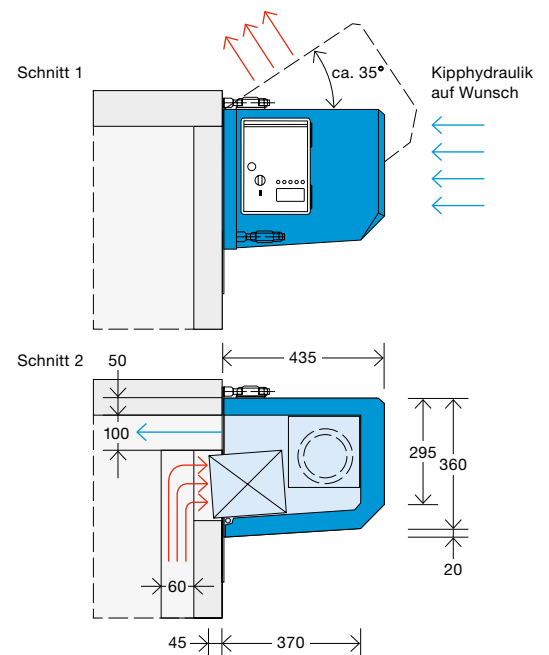
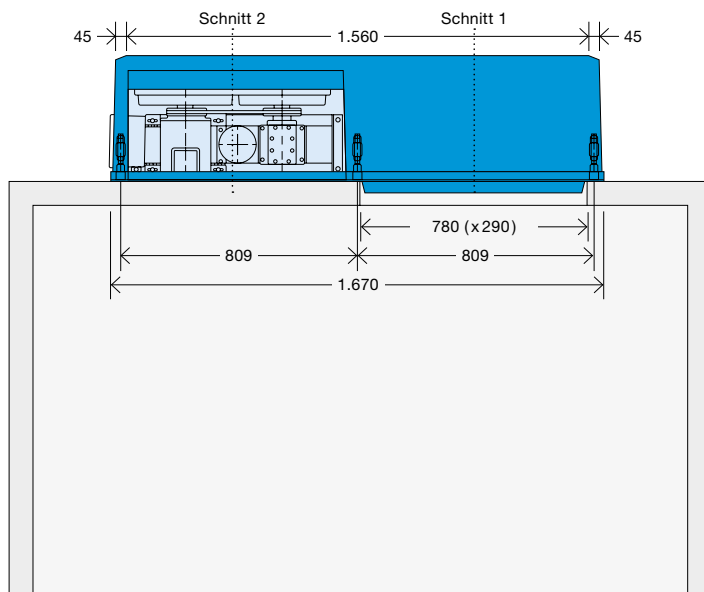


- 1 Kein Dieselmotor in der Kältemaschine:** Dadurch unübertroffen große Wärmetauscherflächen mit niedrigem Druckniveau. Erhöhte Lebensdauer des Kälteverdichters bei deutlich niedrigeren Energieverbräuchen, Abgas- und Geräuschemissionen.
- 2 Glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse:** Extrem robust, schalldämmend und leicht. Kein Dieselmotor in der Kältemaschine, daher sehr geringe Höhe. Optional: Patentierte Kipphydraulik, nur 30 mm Abstand zum Kippfahrerhaus erforderlich, spart bis 300 mm Gesamthöhe.
- 3 Zwei langsamdrehende, geräuscharme Lüfter:** Auf Wunsch weitere Drehzahl- und Geräuschreduzierung beim L-Modell.
- 4 Verlustfreie elektrische Regelung** für Netz- und Generatorbetrieb durch zuverlässige elektrische Schaltschütze. Einfaches thermostatisches Abschalten des Kälteverdichters bei Dauerlauf des Verdampferlüfters. Bis zu 50 % weniger Treibstoffkosten und Verschleiß, auch im Vergleich zum Start-Stop-Betrieb eines Dieselmotors, Fernbedienung im Fahrerhaus.
- 5 Befestigung der Kältemaschine mit Schnellverschlüssen:** Nur eine elektrische Steckverbindung. Automatisch schließende Kältemittelkupplungen, auch bei Zusatzanschlüssen für Mehrverdampferkälteanlagen bzw. Zusatzeutektik. Austauschmöglichkeit innerhalb von Minuten, daher Erhöhung der Einsatzbereitschaft der Kältemaschine auf bis zu 100 %.
- 6 Speziell von FRIGOBLOCK entwickelter Elektromotor mit hohen Leistungsreserven:** Sicherer Betrieb im gesamten Drehzahlbereich des Generators. Groß dimensionierte Kugellager nachschmierbar für extrem lange Lebensdauer.
- 7 Rahmen aus hochfesten Aluminiumspezialprofilen mit Edelstahlschrauben:** Einfache Wartung auch nach jahrelangem Einsatz unter Einfluss von Straßenschmutz und Streusalz.
- 8 Nur ein verschleißarmer, kurzer, direkter Keilriemenantrieb:** Keine zusätzlichen Umlenkungen, Einsatz handelsüblicher Keilriemen.
- 9 Hochleistungskältemittel R410A:** 20 % weniger Energieverbrauch und 80 % geringerer Treibhauseffekt. Höchste Kälteleistungen, Kastentemperaturen bis -40°C , kein Leistungsabfall bei Netzbetrieb.
- 10 Keine störanfälligen, flexiblen Kältemittelleitungen:** Schwingungsfreies Generatorantriebssystem.
- 11 Robuster, langlebiger Kälteverdichter mit Ölpumpe:** Ausgelegt für das Hochleistungskältemittel R410A. Hohe Betriebssicherheit und Effizienz, Drehzahlbereich von 500 bis 3.000 1/min. Unübertroffener Liefergrad, geringer Energieverbrauch. Keine Erhöhung der kritischen Druckgastemperatur durch Dieselmotorabwärme.
- 12 Zuverlässige elektrische Heizung:** Maximale Heizleistung auch bei niedrigsten Außentemperaturen.
- 13 Verdampfer vollständig außerhalb des Laderaumes:** Keine Beschädigungsgefahr. Robuste Lüfterantriebe mit direkt angeflanschten Drehstrommotoren, kein Kohlebürsten- und Keilriemenverschleiß. Großer Verdampfer mit doppeltem Lamellenabstand, hoher Wirkungsgrad, langsame Vereisung.
- 14 Walzengebläse mit höchster Luftwurfweite:** Maximale Luftmenge, gleichmäßige Durchströmung des gesamten Laderaumes. Ausblashöhe nur 100 mm, deshalb Doppelstockverladung bis zur Stirnwand ohne jeglichen Ladehöhenverlust möglich.



TECHNISCHE INFORMATIONEN FK 8

| FRIGOBLOCK-Typ | FK 8 | DIM. |
|--|-------------|--------------|
| Nutzkälteleistung bei +30°C Umgebungstemperatur | | |
| Kastentemperatur bei 0°C | 5.200 | W |
| Kastentemperatur bei -20°C | 3.000 | W |
| Kastentemperatur bei -30°C | 2.000 | W |
| Heizleistung | | |
| elektrische Heizung | 3.800 | W |
| Kältemittel | | |
| H-FKW | R410A | |
| Kälteverdichter | | |
| Zylinder | 2 | |
| Hubvolumen | 12,5 | m³/h |
| Drehzahl | 1.450 | 1/min |
| Elektromotor | | |
| Leistung | 3,7 | kW |
| Drehzahl | 1.450 | 1/min |
| Verdampfer | | |
| Wärmetauschfläche | 14,8 | m² |
| Querstromgebläse Ø x L | 160 x 620 | mm |
| Motorleistung | 700 | W |
| Luftdurchsatz | 2.000 | m³/h |
| Ausblasgeschwindigkeit | 9-13 | m/sec |
| Wurfweite, ohne Kanal | 5-6 | m |
| Verflüssiger | | |
| Wärmetauschfläche | 14,6 | m² |
| Axiallüfter Ø | 2 x 282 | mm |
| Generator | | |
| Leistung | 6 | kVA |
| Netzbetrieb | | |
| Absicherung (träge) | 20 (10) | A |
| Gewicht | | |
| Kältemaschine | 102 | kg |
| Generator | 38 | kg |

Technische Daten bei 60 % der LKW-Motornendrehzahl und bei Netzbetrieb, 400/415 V, 50 Hz.

Technische Änderungen vorbehalten.