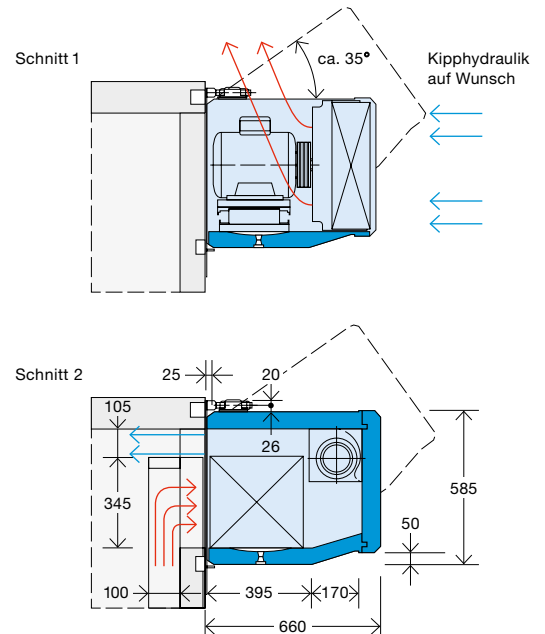
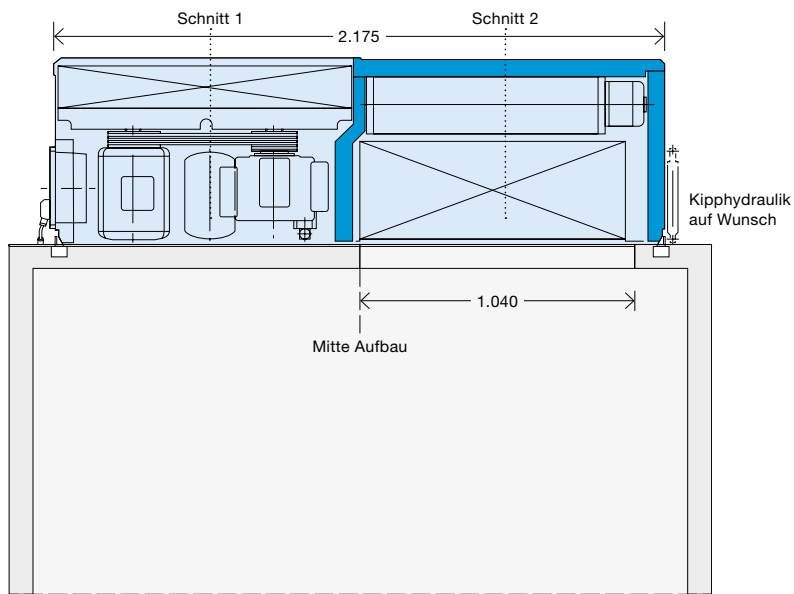


- 1 Kein Dieselmotor in der Kältemaschine:** Dadurch unübertroffen große Wärmetauscherflächen mit niedrigem Druckniveau. Erhöhte Lebensdauer des Kälteverdichters bei deutlich niedrigeren Energieverbräuchen, Abgas- und Geräuschemissionen.
- 2 Glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse:** Extrem robust, schalldämmend und leicht. Kein Dieselmotor in der Kältemaschine, daher sehr geringe Höhe. Optional: Patentierte Kipphydraulik, nur 30 mm Abstand zum Kippfahrerhaus erforderlich, spart bis 300 mm Gesamthöhe.
- 3 Zwei langsamdrehende, geräuscharme Lüfter:** Auf Wunsch weitere Drehzahl- und Geräuschreduzierung beim L-Modell bzw. 2-Drehzahlschaltung beim SL-Modell.
- 4 Verlustfreie elektrische Regelung** für Netz- und Generatorbetrieb durch zuverlässige elektrische Schaltschütze. Einfaches thermostatisches Abschalten des Kälteverdichters bei Dauerlauf des Verdampferlüfters. Bis zu 50 % weniger Treibstoffkosten und Verschleiß, auch im Vergleich zum Start-Stop-Betrieb eines Dieselmotors, Fernbedienung im Fahrerhaus.
- 5 Befestigung der Kältemaschine mit Schnellverschlüssen:** Nur eine elektrische Steckverbindung. Automatisch schließende Kältemittelkupplungen, auch bei Zusatzanschlüssen für Mehrverdampferkälteanlagen bzw. Zusatzeutetik. Austauschmöglichkeit innerhalb von Minuten, daher Erhöhung der Einsatzbereitschaft der Kältemaschine auf bis zu 100 %.
- 6 Speziell von FRIGOBLOCK entwickelter Elektromotor mit hohen Leistungsreserven:** Sicherer Betrieb im gesamten Drehzahlbereich des Generators. Groß dimensionierte Kugellager nachschmierbar für extrem lange Lebensdauer.
- 7 Rahmen aus hochfesten Aluminiumspezialprofilen mit Edelstahlschrauben:** Einfache Wartung auch nach jahrelangem Einsatz unter Einfluss von Straßenschmutz und Streusalz.
- 8 Nur ein verschleißarmer, kurzer, direkter Keilriemenantrieb:** Keine zusätzlichen Umlenkungen, Einsatz handelsüblicher Keilriemen.
- 9 Hochleistungskältemittel R410A:** 20 % weniger Energieverbrauch und 80 % geringerer Treibhauseffekt. Höchste Kälteleistungen, Kastentemperaturen bis -40°C , kein Leistungsabfall bei Netzbetrieb.
- 10 Keine störanfälligen, flexiblen Kältemittelleitungen:** Schwingungsfreies Generatorantriebssystem.
- 11 Robuster, langlebiger Kälteverdichter mit Ölpumpe:** Ausgelegt für das Hochleistungskältemittel R410A. Hohe Betriebssicherheit und Effizienz, Drehzahlbereich von 500 bis 3.000 1/min. Unübertroffener Liefergrad, geringer Energieverbrauch. Keine Erhöhung der kritischen Druckgastemperatur durch Dieselmotorabwärme.
- 12 Extrem schnelle 4-Wege-Wärmepumpenschaltung:** Keine 3-Wege-Bypass-Schaltung. Abtauen und Rückkühlen in 5 bis 10 Minuten. Optional: Zuverlässige elektrische Heizung, maximale Heizleistung auch bei niedrigsten Außentemperaturen.
- 13 Verdampfer vollständig außerhalb des Laderaumes:** Keine Beschädigungsgefahr. Robuste Lüfterantriebe mit direkt angeflanschten Drehstrommotoren, kein Kohlebürsten- und Keilriemenverschleiß. Großer Verdampfer mit doppeltem Lamellenabstand, hoher Wirkungsgrad, langsame Vereisung.
- 14 Walzengebläse mit höchster Luftwurfweite:** Maximale Luftmenge, gleichmäßige Durchströmung des gesamten Laderaumes. Ausblashöhe nur 100 mm, deshalb Doppelstockverladung bis zur Stirnwand ohne jeglichen Ladehöhenverlust möglich.



TECHNISCHE INFORMATIONEN FK 24/25

FRIGOBLOCK-Typ	FK 24	FK 25 L	FK 25	FK 25 SL	DIM.
Nutzkälteleistung bei +30°C Umgebungstemperatur					
Kastentemperatur bei 0°C	17.500	16.600	21.100	23.300	W
Kastentemperatur bei -20°C	9.200	8.500	11.100	13.100	W
Kastentemperatur bei -30°C	6.000	5.200	6.900	8.500	W
Heizleistung					
Wärmepumpenschaltung bis elektrische Heizung	30.000 5.000	28.000 5.000	35.000 7.100	40.000 7.100	W W
Kältemittel					
H-FKW	R410A	R410A	R410A	R410A	
Kälteverdichter					
Zylinder	2	4	4	4	
Hubvolumen	30,1	28,0	40,5	48,8	m³/h
Drehzahl	1.800	1.000	1.450	1.750	1/min
Elektromotor					
Leistung	9	7,5	11	13	kW
Drehzahl	1.450	1.450	1.450	2.900	1/min
Verdampfer					
Wärmetausfläche	65	65	65	65	m²
Querstromgebläse Ø x L	160 x 864	160 x 864	160 x 864	160 x 864	mm
Motorleistung	700	700	700	700	W
Luftdurchsatz	4.200	4.200	4.200	4.200	m³/h
Ausblasgeschwindigkeit	14-18	14-18	14-18	14-18	m/sec
Wurfweite, ohne Kanal	8-9	8-9	8-9	8-9	m
Verflüssiger					
Wärmetausfläche	70,2	70,2	70,2	70,2	m²
Axiallüfter	440/386	386/440	440/440	440/386	mm
Generator					
Leistung	24	17	24	24	kVA
Netzbetrieb					
Absicherung (träge)	20	20	25	35	A
Gewicht					
Kältemaschine	280	290	290	300	kg
Generator	98	76	98	98	kg

Technische Daten bei 60 % der LKW-Motornendrehzahl und bei Netzbetrieb, 400/415 V, 50 Hz.

Technische Änderungen vorbehalten.