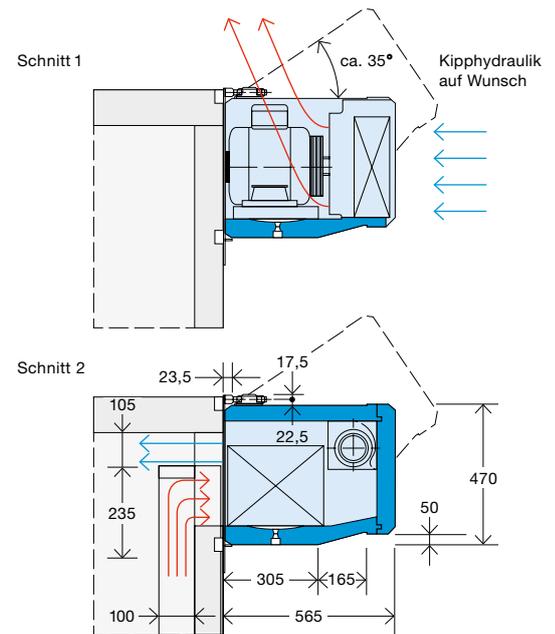
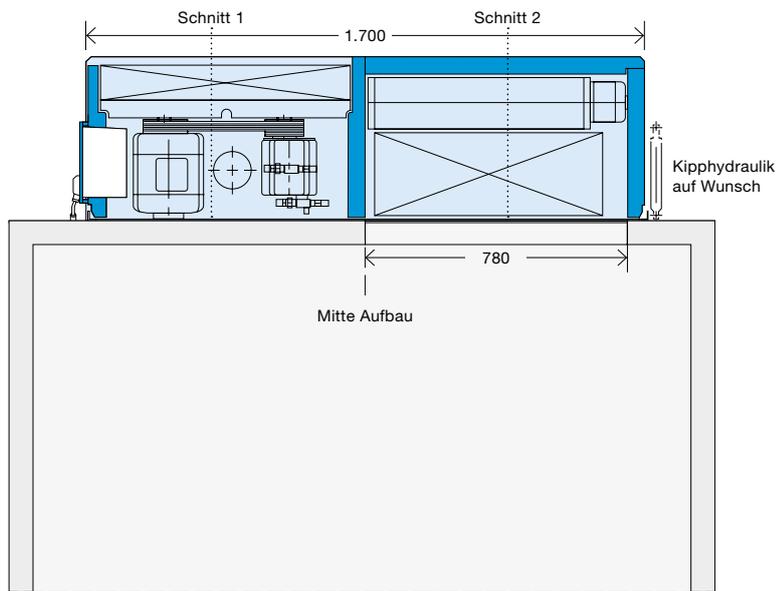




- 1 Kein Dieselmotor in der Kältemaschine:** Dadurch unübertroffen große Wärmetauscherflächen mit niedrigem Druckniveau. Erhöhte Lebensdauer des Kälteverdichters bei deutlich niedrigeren Energieverbräuchen, Abgas- und Geräuschemissionen.
- 2 Glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse:** Extrem robust, schalldämmend und leicht. Kein Dieselmotor in der Kältemaschine, daher sehr geringe Höhe. Optional: Patentierte Kipphydraulik, nur 30 mm Abstand zum Kippfahrerhaus erforderlich, spart bis 300 mm Gesamthöhe.
- 3 Zwei langsamdrehende, geräuscharme Lüfter:** Auf Wunsch weitere Drehzahl- und Geräuschreduzierung beim L-Modell.
- 4 Verlustfreie elektrische Regelung** für Netz- und Generatorbetrieb durch zuverlässige elektrische Schaltschütze. Einfaches thermostatisches Abschalten des Kälteverdichters bei Dauerlauf des Verdampferlüfters. Bis zu 50 % weniger Treibstoffkosten und Verschleiß, auch im Vergleich zum Start-Stop-Betrieb eines Dieselmotors, Fernbedienung im Fahrerhaus.
- 5 Befestigung der Kältemaschine mit Schnellverschlüssen:** Nur eine elektrische Steckverbindung. Automatisch schließende Kältemittelkupplungen, auch bei Zusatzanschlüssen für Mehrverdampferkälteanlagen bzw. Zusatzeutektik. Austauschmöglichkeit innerhalb von Minuten, daher Erhöhung der Einsatzbereitschaft der Kältemaschine auf bis zu 100 %.
- 6 Speziell von FRIGOBLOCK entwickelter Elektromotor mit hohen Leistungsreserven:** Sicherer Betrieb im gesamten Drehzahlbereich des Generators. Groß dimensionierte Kugellager nachschmierbar für extrem lange Lebensdauer.
- 7 Rahmen aus hochfesten Aluminiumspezialprofilen mit Edelstahlschrauben:** Einfache Wartung auch nach jahrelangem Einsatz unter Einfluss von Straßenschmutz und Streusalz.
- 8 Nur ein verschleißarmer, kurzer, direkter Keilriemenantrieb:** Keine zusätzlichen Umlenkungen, Einsatz handelsüblicher Keilriemen.
- 9 Hochleistungskältemittel R410A:** 20 % weniger Energieverbrauch und 80 % geringerer Treibhauseffekt. Höchste Kälteleistungen, Kastentemperaturen bis  $-40^{\circ}\text{C}$ , kein Leistungsabfall bei Netzbetrieb.
- 10 Keine störanfälligen, flexiblen Kältemittelleitungen:** Schwingungsfreies Generatorantriebssystem.
- 11 Robuster, langlebiger Kälteverdichter mit Ölpumpe:** Ausgelegt für das Hochleistungskältemittel R410A. Hohe Betriebssicherheit und Effizienz, Drehzahlbereich von 500 bis 3.000 1/min. Unübertroffener Liefergrad, geringer Energieverbrauch. Keine Erhöhung der kritischen Druckgastemperatur durch Dieselmotorabwärme.
- 12 Zuverlässige elektrische Heizung:** Maximale Heizleistung auch bei niedrigsten Außentemperaturen.
- 13 Verdampfer vollständig außerhalb des Laderaumes:** Keine Beschädigungsgefahr. Robuste Lüfterantriebe mit direkt angeflanschten Drehstrommotoren, kein Kohlebürsten- und Keilriemenverschleiß. Großer Verdampfer mit doppeltem Lamellenabstand, hoher Wirkungsgrad, langsame Vereisung.
- 14 Walzengebläse mit höchster Luftwurfweite:** Maximale Luftmenge, gleichmäßige Durchströmung des gesamten Laderaumes. Ausblashöhe nur 100 mm, deshalb Doppelstockverladung bis zur Stirnwand ohne jeglichen Ladehöhenverlust möglich.



## TECHNISCHE INFORMATIONEN FK 11/12

### FRIGOBLOCK-Typ

#### Nutzkälteleistung bei +30°C Umgebungstemperatur

Kastentemperatur bei 0°C	FK 11	FK 12	DIM.
7.600	10.300	<b>W</b>	
4.100	5.600	<b>W</b>	
2.700	3.600	<b>W</b>	

#### Heizleistung

elektrische Heizung

3.800	3.800	<b>W</b>
-------	-------	----------

#### Kältemittel

H-FKW

R410A	R410A	
-------	-------	--

#### Kälteverdichter

Zylinder

2	2	
---	---	--

Hubvolumen

15,1	16,9	<b>m³/h</b>
------	------	-------------

Drehzahl

1.750	1.200	<b>1/min</b>
-------	-------	--------------

#### Elektromotor

Leistung

4	4	<b>kW</b>
---	---	-----------

Drehzahl

1.450	1.450	<b>1/min</b>
-------	-------	--------------

#### Verdampfer

Wärmetauschfläche

26,4	26,4	<b>m²</b>
------	------	-----------

Querstromgebläse Ø x L

160 x 620	160 x 620	<b>mm</b>
-----------	-----------	-----------

Motorleistung

700	700	<b>W</b>
-----	-----	----------

Luftdurchsatz

2.200	2.200	<b>m³/h</b>
-------	-------	-------------

Ausblasgeschwindigkeit

10-14	10-14	<b>m/sec</b>
-------	-------	--------------

Wurfweite, ohne Kanal

6-7	6-7	<b>m</b>
-----	-----	----------

#### Verflüssiger

Wärmetauschfläche

26,3	26,3	<b>m²</b>
------	------	-----------

Axiallüfter Ø

348/282	348/282	<b>mm</b>
---------	---------	-----------

#### Generator

Leistung

8	12	<b>kVA</b>
---	----	------------

#### Netzbetrieb

Absicherung (träge)

20 (16)	20 (16)	<b>A</b>
---------	---------	----------

#### Gewicht

Kältemaschine

165	175	<b>kg</b>
-----	-----	-----------

Generator

48	59	<b>kg</b>
----	----	-----------

Technische Daten bei 60 % der LKW-Motornendrehzahl und bei Netzbetrieb, 400/415 V, 50 Hz.

Technische Änderungen vorbehalten.