

# FRIGOBLOCK A 6 - G 24

## Drehstromgeneratorbaureihe 6-24 kVA



Speziell für die Transportkühlung entwickelte Drehstromgeneratoren, extrem langlebig und robust. Einfaches Handling für den Fahrer, keine Treibstoff-, Ölstands-, Kühlwasser-, Batteriekontrollen. Systembedingt hohe

Gewichts-, Energieverbrauchs- und Wartungskostenvorteile. Höchster Wirkungsgrad und niedrigste Geräuschemission aller Antriebssysteme bei sehr zuverlässiger, verlustfreier elektrischer Regelung der Kältemaschine.

Kombinierte Labyrinth-, Schleuder- und Lippendichtung. Kein Eindringen von Straßenschmutz oder Kohlebürstenabrieb in die Lager.

Überdimensionierte Kugellager. Große Fettkammern mit Schmiernippeln, Nachfetten erst nach 250.000 km.

Kompakteste Bauform, einfacher Einbau. Korrosionsfestes, spritzwasserdichtes Leichtmetallgehäuse, niedriges Gewicht.

Großdimensionierte Kühlfläche durch aufwendige Berippung. Hohe Leistungsreserven für extreme Einsätze.

Hochtemperaturbeständige Wicklung, vibrations- und feuchtigkeitsfest.

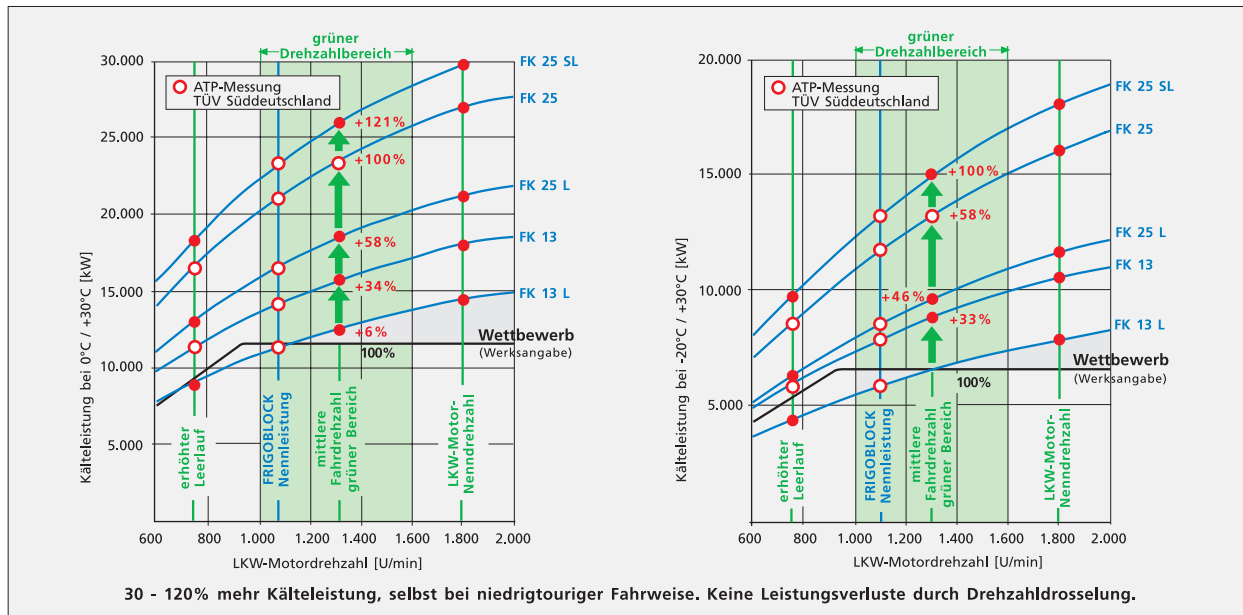
Schleifring mit verschleißfreier Beschichtung und integriertem Lüfter. Kohlebürsten-Speziallegierung für höchste Lebensdauer.

Geringer Energiebedarf. Höchster Wirkungsgrad durch große Kupferquerschnitte der Wicklung.

Zuverlässige, einfache Erregung über Gleichrichterioden. Keine elektronische Regelung.



Großer Drehzahlbereich. Kein Abschalten im Leerlauf oder bei hohen Drehzahlen.



## Mehr als 25 Jahre technischer Vorsprung beim Generatorantrieb

- In über 25 Jahren ausgereiftes, umfassendes Programm für Motorwagen, Anhänger und Sattelfahrzeuge.
- Anbausätze für fast alle Fahrgestelle, über 25 Jahre Einbauerfahrung. Einbau bei namhaften LKW-Herstellern bereits ab Werk.
- Von FRIGOBLOCK entwickelte Kältekreislaufkomponenten, drehzahl- und spannungsfest über den gesamten Drehzahlbereich des LKW-Motors.
- Keine störanfällige und verlustbehaftete Leistungselektronik in der Kältemaschine zur Spannungs- und Drehzahldrosselung von nicht drehzahlfesten Komponenten.
- Zuverlässiger, automatisch geregelter Generator mit 42 kW statt 10 kW.
- Keine Permanentmagnete, daher keine Regelverluste im Teillastbereich bzw. im Leerlauf.
- Höchste Wirkungsgrade durch sehr große Kupfer- und Blechquerschnitte in Generator und Elektromotoren.
- Spritzwasserdichte Aluminiumgehäuse mit zuverlässiger Luft- statt Wasserkühlung.
- Langsamdrehender, langlebiger Hubkolbenverdichter mit Ölpumpe statt Scroll-Verdichter, der nur für einen engen Temperatur- und Drehzahlbereich ausgelegt ist.
- Kein Vollhermetikverdichter, bei dem weder Elektromotor noch Kälteverdichter für Reparaturen zugänglich ist.
- Keine Kühlung des Elektromotors durch das Kältemittel, deshalb keine Säurebildung im Kältekreislauf nach Motorschäden.
- Kältekreislauf ausgelegt für das Hochleistungskältemittel R410A mit 80 % weniger Umweltbelastung und 20 % weniger Energieverbrauch.
- Mit Abstand höchste Kälte- und Heizleistungen, schnellste Abkühlgeschwindigkeiten und kürzeste Abtauzeiten.
- Garantierte Kastentemperaturen im Bereich von -40 bis +25°C.

FRIGOBLOCK-Generator	A6	A8	G12	G17	G24	Dim.
Leistung	6,24	8,31	12,47	17,32	24,25	kVA
Spannung	400					V
Frequenz	50					Hz
Strom	9	12	18	25	35	A
Drehzahl	3000					1/min
Drehzahlbereich	min. 1200 max. 5250					1/min
Länge L	350	400	375	450	550	mm
Höhe H	180		214			mm
Breite B	206		245			mm
Welle W	28					mm
Antriebsmoment	19,9	26,5	39,7	55,1	77,2	Nm
Gewicht	38	48	59	76	98	kg

Technische Änderungen vorbehalten

**FRIGOBLOCK – Die leistungstärksten, wirtschaftlichsten, umweltfreundlichsten Transportkältemaschinen**  
**Hybrid-Generatorantrieb – 100% mehr Leistung • 90% weniger Geräusche • 50% weniger Kraftstoff/CO<sub>2</sub>**

**FRIGOBLOCK Grosskopf GmbH**  
 Postfach 11 02 39 • 45332 Essen  
 Weidkamp 274 • 45356 Essen (Borbeck)  
 Tel. +49 (0) 2 01 / 61 30 1-0 • Fax -48  
 email@frigoblock.de • www.frigoblock.de